



CAMERA DI COMMERCIO
TOSCANA NORD-OVEST

DETERMINA DEL DIRIGENTE AREA PROMOZIONE E SVILUPPO DEL TERRITORIO

OGGETTO: BANDO PER LA CONCESSIONE DI VOUCHER ALLE IMPRESE PER L'ADOZIONE DI SISTEMI DI GESTIONE CERTIFICATI 2025 - CONCESSIONE CONTRIBUTI

Visto l'art. 4 del D.Lgs. n. 165/2001, in base al quale ai dirigenti spetta l'adozione degli atti e provvedimenti amministrativi, compresi tutti gli atti che impegnano l'amministrazione verso l'esterno, nonché la gestione finanziaria, tecnica e amministrativa mediante autonomi poteri di spesa di organizzazione delle risorse umane, strumentali e di controllo;

richiamata la deliberazione di Giunta camerale n. 17 del 31/01/2023 con la quale è stata definita la macrostruttura dell'Ente, che si articola in 4 Aree dirigenziali, oltre alle funzioni in Staff al Segretario Generale;

vista la Legge 29 dicembre 1993 n. 580 recante il riordino delle Camere di commercio, industria, artigianato e agricoltura e sue successive modifiche e integrazioni;

visto lo Statuto vigente approvato con deliberazione di Consiglio camerale n. 4/2022;

richiamata la deliberazione di Consiglio camerale n. 14 del 3/11/2022 con cui si è approvato il Programma di Mandato 2023–2027;

richiamata la deliberazione di Consiglio camerale n. 13 del 31/10/2024 con cui si è approvata la Relazione Previsionale e Programmatica per l'anno 2025;

richiamata la deliberazione di Consiglio camerale n. 16 del 19/12/2024, con la quale è stato approvato il Bilancio Preventivo della Camera di commercio della Toscana Nord-Ovest per l'anno 2025, successivamente aggiornato con la deliberazione n. 9 del 24/07/2025

richiamata la deliberazione di Giunta camerale n. 148 del 19/12/2024 avente ad oggetto: "Budget direzionale e assegnazione obiettivi al Segretario generale anno 2025";

richiamata la determinazione del Segretario generale n. 473 del 31/12/2024 relativa all'"Assegnazione budget direzionale, obiettivi e incarichi ad interim alla Dirigenza - Anno 2025", oggetto di aggiornamento con successivo atto del Segretario generale n. 248 del 31/07/2025;

richiamati i progetti e le azioni nei quali si articolano gli obiettivi strategici del piano promozionale per l'anno 2025, approvati con deliberazione di Giunta camerale n. 3 del 30 gennaio 2025 e sistematicamente aggiornati nelle riunioni successive;

richiamata la Deliberazione di Giunta camerale n. 20 del 13/03/2025 con la quale si è provveduto ad approvare il "Bando per la concessione di voucher alle imprese per l'adozione di sistemi di gestione certificati - edizione 2025", destinando ad esso 600mila euro come previsto all'azione 02.03.02.04 del progetto 02.03.02 nell'ambito dell'Obiettivo strategico 02.03 del bilancio in corso;

evidenziato che con suddetto atto si dava mandato al Segretario generale di acquisire i servizi di gestione delle istruttorie amministrative dalla Fondazione di partecipazione ISI;

considerato che il Bando è aperto alla presentazione delle domande dal 07/05/2025 fino al 31/07/2025;



tenuto conto che ai sensi dell'art. 14 del Bando responsabile del procedimento è la Dott.ssa Simonetta Menconi, Responsabile del Servizio Sviluppo Imprese;

considerato che ai sensi dell'art. 8 "Modalità di presentazione delle domande" le richieste di voucher dovevano essere trasmesse per via telematica, come già fatto nella precedente annualità, avvalendosi tuttavia di un nuovo applicativo di Infocamere Restart di più semplice utilizzo da parte dell'utenza;

richiamato l'art. 9 del Bando che dispone che le istanze ammissibili saranno ordinate secondo una graduatoria in base al protocollo (data/ora/minuto/secondo) assegnato alla domanda di contributo, completa;

richiamata la Determinazione del Segretario Generale n. 197 del 12/06/2025 con la quale si procedeva ad acquisire dalla Fondazione ISI il servizio che rientra nel Progetto 02.03.02.05 "Istruttoria Bando voucher certificazioni e sistemi di gestione aziendale", per una spesa complessiva massima di euro di € 39.995,00 iva compresa per n. 240 pratiche di istruttoria sulle domande di ammissione al contributo (€ 29.280,00 iva compresa) e n. 175 pratiche di richiesta di erogazione del contributo spettante (€ 10.675,00 iva compresa);

visto e condiviso l'esito istruttorio delle domande di partecipazione al Bando presentate dal 01/07 al 31/07/2025, comunicato dalla Fondazione ISI con PEC assunta in atti con prot. n. 0059911 del 17/09/2025 e con prot. 0060299 del 18/09/2025 con cui sono stati trasmessi alla Camera di commercio Toscana Nord-Ovest:

- la graduatoria delle domande delle imprese ammesse, in possesso dei requisiti di cui all'art. 4 del bando, ordinate in graduatoria in ordine di protocollo (data/ora/minuto/secondo) assegnato alla domanda di contributo;
- l'elenco delle domande escluse (Allegato B) con le rispettive motivazioni;

dato atto che l'elenco di cui all'Allegato A, contiene un numero di domande ritenute – al termine dell'istruttoria e in base alla graduatoria di punteggio – ammissibili pari a n. 24 per un importo totale di contributi richiesti che ammonta a € 77.447,00 e verificato che sussiste sull'azione di competenza la necessaria disponibilità finanziaria;

evidenziato tuttavia che l'impresa HIGH TECH ALUMINIUM S.p.a., sebbene ammissibile ai sensi del bando, non può essere beneficiaria del contributo in quanto ha raggiunto il limite massimo di plafond di regime de minimis possibile, come risulta dall'apposito Registro Nazionale RNA;

vista la proposta del Responsabile del Procedimento;

D E T E R M I N A

1) di approvare l'esito dell'istruttoria per come rappresentato negli elenchi delle aziende ammissibili e di quelle escluse, di cui ai rispettivi Allegati A e B, facenti parte integrante e sostanziale della presente determinazione;

2) di concedere alle imprese di cui all'Allegato A il contributo nella misura indicata a fianco di ciascun nominativo per un totale di € 73.947,00;

3) di escludere dai benefici del bando le imprese di cui all'Allegato B per le motivazioni indicate nell'elenco stesso, a fianco di ciascun nominativo;



CAMERA DI COMMERCIO
TOSCANA NORD-OVEST

4) di prenotare l'importo di € 73.947,00 sull'azione 02.03.02.04 "Bando certificazione sistemi gestione aziendale e sicurezza 2025" del bilancio in corso, conto 330000 CDC DD04 del programma promozionale della Camera di commercio Toscana Nord-Ovest 2025";

5) di incaricare la Fondazione ISI di effettuare la verifica formale della regolarità della documentazione di rendicontazione necessaria per la liquidazione dei contributi predisponendo in bozza tutti gli atti necessari per la liquidazione e l'erogazione delle somme ai beneficiari da parte del Servizio Ragioneria;

IL DIRIGENTE
Dott. Marco Pasquini

Atto sottoscritto con firma digitale ai sensi del D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.