



**Pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di incarichi dirigenziali**

(Dlgs n. 33/2013 – art. 14, come modificato dal Dlgs n.97/2016)

<b>I IL SOTTOSCRITTO</b>		
Cognome GIOVANNINI	Nome SARA	Data della nomina o dell'elezione 01/07/2022
Nella sua qualità di  CONSIGLIERE	Ente  CAMERA DI COMMERCIO DELLA TOSCANA NORD-OVEST	Sede  VIA LEONIDA REPACI, 16 – VIAREGGIO
<b>DICHIARA</b>		
<input checked="" type="checkbox"/>	Per proprio conto	
<input type="checkbox"/>	Per il coniuge non separato consenziente .....	
		Cognome e nome
<input type="checkbox"/>	Per altro parente entro il secondo grado consenziente .....	
		Cognome e nome

<b>II BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)</b>		
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo		
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia
1 PROPRIETA'	FABBRICATO	LUCCA
2 PROPRIETA'	FABBRICATO	LUCCA
3		
4		
5		
6		
7		
8		

(1) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù

(2) Specificare se trattasi di fabbricato, terreno.

<b>III BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO</b>			
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo			
Autovetture (marca e tipo)	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
1 LANCIA YPSILON	51	2016	TARGA FC472DY
2			
3			
Aeromobile			
1			
Imbarcazione da diporto			
1			



<b>IV</b>			
<b>PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'</b>			
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo			
SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni o quote possedute		Annotazioni
	N.	%	
1 IMMOBILIARE BRANCADORO SRL		14.29	
2			
3			
4			
5			
6			
7			

<b>V</b>		
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'</b>		
(che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)		
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	
1 IMMOBILIARE BRANCADORO SRL	MEMBRO CDA	
2		
3		
4		
5		
6		
7		

<b>VI</b>	
<b>REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI</b>	
dominicali dei terreni	
agrari	
dei fabbricati	€ 1,224.00
di lavoro dipendente	€ 74,213.00
di lavoro autonomo	
di impresa	
di partecipazione	
di capitale	
TOTALI	€ 75,437.00

N.B. La compilazione del quadro VI non esime dall'obbligo di trasmettere copia della dichiarazione dei redditi (o Mod. 101)

Lo Scrivente, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000 dichiara che quanto qui riportato corrisponde a verità.

Eventuale firma per consenso del coniuge o altro parente per il quale e' resa la dichiarazione \_\_\_\_\_

Data 26/02/2025

Firma del dichiarante \_\_\_\_\_