

Attestazione di variazione rispetto a precedente dichiarazione**Pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di incarichi politici, di
amministrazione, di direzione o di governo**

(Dlgs n. 33/2013 – art. 14, come modificato dal Dlgs n.97/2016)

IL SOTTOSCRITTO		
Cognome GIOVANNINI	Nome SARA	Data dell'eventuale cessazione
Nella sua qualità di CONSIGLIERE	Ente CAMERA DI COMMERCIO DELLA TOSCANA NORD-OVEST	Sede VIA LEONIDA REPACI, 16 - VIAREGGIO
<input checked="" type="checkbox"/> Per proprio conto <input type="checkbox"/> Per il coniuge non separato consenziente <div style="text-align: right;">Cognome e nome</div> <input type="checkbox"/> Per altro parente entro il secondo grado consenziente <div style="text-align: right;">Cognome e nome</div>		

**ATTESTA CHE LA SITUAZIONE PATRIMONIALE DICHIARATA NELL'ANNO PRECEDENTE HA
SUBITO LE SEGUENTI VARIAZIONI IN AUMENTO O DIMINUZIONE**

II (indicare con il segno +/- nella prima casella a sinistra le sole variazioni verificatesi)				
BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)				
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo				
N.	+/-	Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

(1) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù

(2) Specificare se trattasi di fabbricato, terreno.

III (indicare con il segno +/- nella prima casella a sinistra le sole variazioni verificatesi)				
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO				
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo				
N.	+/-	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
1		Autovetture (marca e tipo)		
2				
3				
1		Aeromobile		
1		Imbarcazione da diporto		



IV					
(indicare con il segno +/- nella prima casella a sinistra le sole variazioni verificatesi)					
PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'					
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo					
N.	+/-	SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni o quote possedute		Annotazioni
			N.	%	
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					

V			
(indicare con il segno +/- nella prima casella a sinistra le sole variazioni verificatesi)			
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'			
(che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)			
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo			
N.	+/-	SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico
1			
2			
3			
4			
5			
6			

VI	
REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI	
dominicali dei terreni	
agrari	
dei fabbricati	€ 1.224,00
di lavoro dipendente	€ 76.781,00
di lavoro autonomo	
di impresa	
di partecipazione	
di capitale	
TOTALI	€ 78.005,00

N.B. La compilazione del quadro VI non esime dall'obbligo di trasmettere copia della dichiarazione dei redditi (o Mod. 101)

Lo Scrivente, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000 dichiara che quanto qui riportato corrisponde a verità.

Eventuale firma per consenso del coniuge o altro parente per il quale è resa la dichiarazione _____

Data 12/06/2026

Firma del dichiarante GIOVANNINI SARA FIRMATO

Note:

- le attestazioni di variazioni, previste dall'art. 3 della legge n. 441/82, vanno prodotte annualmente, anche se nessuna modifica si è verificata;
- alle attestazioni annuali va allegata copia dell'ultima dichiarazione dei redditi delle persone fisiche (o, in mancanza Mod. 101) completa di tutti i quadri compilati;
- il presente modulo può essere fotocopiato ed utilizzato anche nel caso di intervenute cessazioni (art.4);
- per il coniuge ed i figli consenzienti impiegare distinti moduli.