

**Pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di incarichi dirigenziali**

(Dlgs n. 33/2013 – art. 14, come modificato dal Dlgs n.97/2016)

I IL SOTTOSCRITTO		
Cognome CARDELLA	Nome CRISTIANA	Data della nomina o dell'elezione 21 LUGLIO 2022
Nella sua qualità di CONSIGLIERE	Ente CAMERA DI COMMERCIO DELLA TOSCANA NORD-OVEST	Sede VIA LEONIDA REPACI, 16 – VIAREGGIO
DICHIARA		
☒ Per proprio conto		
☐ Per il coniuge non separato consenziente Cognome e nome		
☐ Per altro parente entro il secondo grado consenziente Cognome e nome		

II BENI IMMOBILI (Terreni e Fabbricati)		
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo		
Natura del diritto (1)	Descrizione dell'immobile (2)	Comune e Provincia
1 PROPRIETA'	FABBRICATO	LIDO DI CAMAIORE LUCCA
2 PROPRIETA'	FABBRICATO	CAPANNORI LUCCA
3 COMPROPRIETA'1/3	FABBRICATO	LUCCA
4 COMPROPRIETA 1/2	FABBRICATO	LIDO DI CAPOLIVERI LIVORNO
5		
6		
7		
8		

(1) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù

(2) Specificare se trattasi di fabbricato, terreno.

III BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICO REGISTRO			
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo			
Autovetture (marca e tipo)	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
1 AUTOVETTURA	18	2019	comproprietà 1/2
2 AUTO D'EPOCA	20	1955	
3 AUTOVETTURA	32	2023	
Aeromobile 1 AUTOVETTURA	36	2025	
Imbarcazione da diporto			
1			



IV			
PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'			
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo			
SOCIETA' (denominazione e sede)	Numero azioni o quote possedute		Annotazioni
	N.	%	
1 CARTIERE MODESTO CARDELLA SPA		17%	
2 ISOLA SPA		2%	
3 CENTRO ASSISTENZA CARTIERE SRL		33%	
4 TOSCA SRL		33%	
5 CRD 25 SRL		33%	
6			
7			

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'		
(che non comportino obbligo di autonoma dichiarazione)		
Qualora lo spazio non fosse sufficiente, allegare elenco aggiuntivo		
SOCIETA' (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	
1 CENTRO ASSISTENZA CARTIERE SRL	Amministratore Unico	
2 CRD 25 SRL	Presidente CdA	
3		
4		
5		
6		
7		

VI	
REDDITI CONTENUTI NELL'ULTIMA DICHIARAZIONE DEI REDDITI	
dominicali dei terreni	115,00
agrari	97,00
dei fabbricati	
di lavoro dipendente	141.255,06
di lavoro autonomo	0
di impresa	0
di partecipazione	0
di capitale	0
TOTALI	€ 0.00

N.B. La compilazione del quadro VI non esime dall'obbligo di trasmettere copia della dichiarazione dei redditi (o Mod. 101)

Lo Scrivente, consapevole che chiunque rilascia dichiarazioni mendaci è punito ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia, ai sensi e per gli effetti degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000 dichiara che quanto qui riportato corrisponde a verità.

Eventuale firma per consenso del coniuge o altro parente per il quale e' resa la dichiarazione

Data 12.06.2026

Firma del dichiarante

